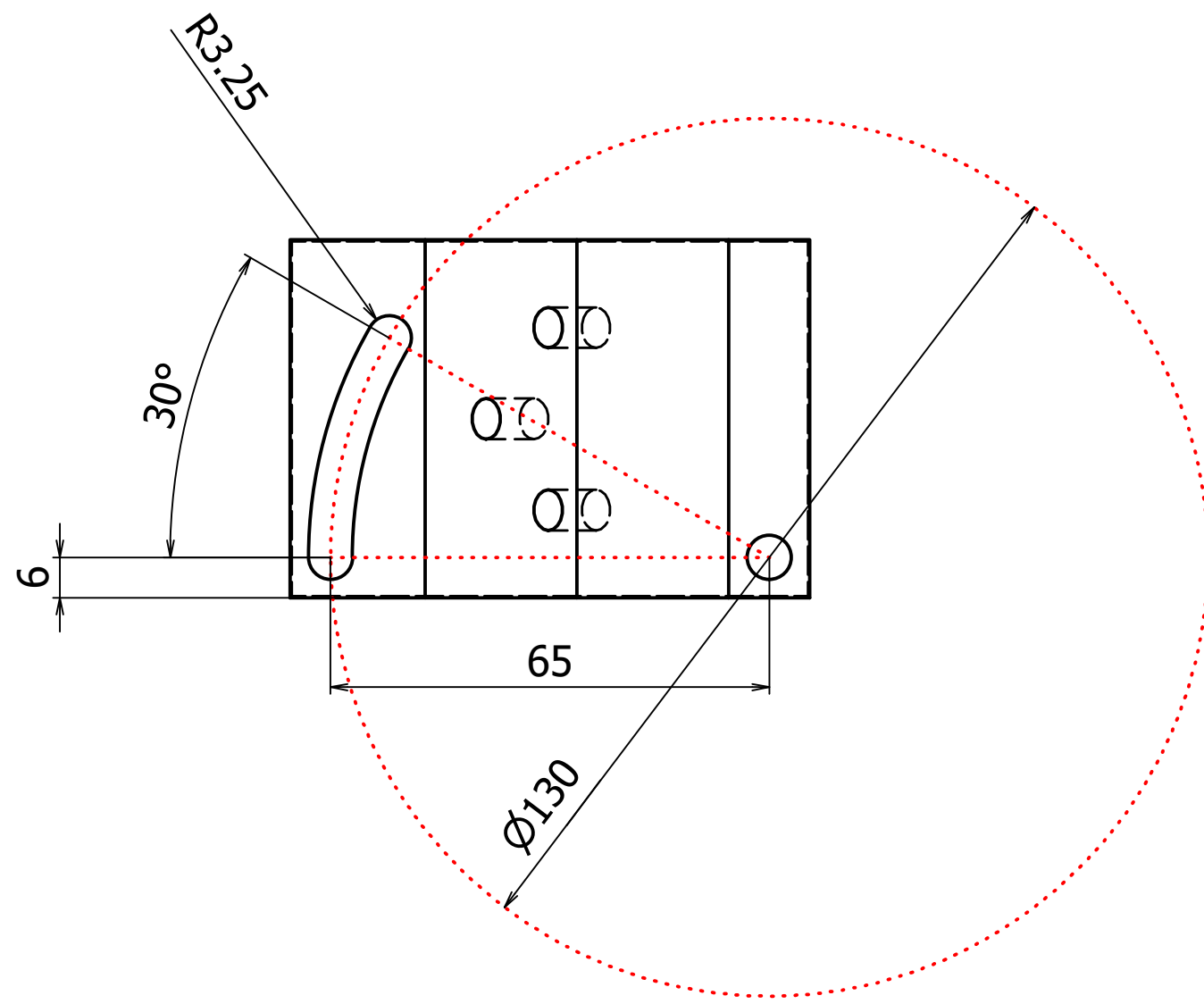


NOTE バリ無し加工 洗浄後素手による取扱厳禁 平面度0.1mm以下 洗浄方法 真空部品対応 SOURCE 45deg_stand.ipt	PROJECT		SUB-SYSTEM		MATERIAL		NAME	
	KAGRA		OMC		SUS304		OMCS 45deg Stand	
	東京工業大学 Tokyo Institute of Technology		MACHINING FINISH		Ra 1.6		DESIGN	Xenon 2017/09/24
	FINISH		洗浄		DRAFT	J.Kasuya 2017/09/24	JGW.No.	REV
UNIT	mm	QTY	3	SCL	1:1	A3	D1707049	
							CHECK	1



NOTE
 バリ無し加工 洗浄後素手による取扱厳禁
 平面度0.1mm以下
 洗浄方法 真空部品対応
 SOURCE 45deg_stand.ipt

UNIT mm QTY 3 SCL 1:1 A3

PROJECT
KAGRA

SUB-SYSTEM
OMC

東京工業大学
 Tokyo Institute of Technology

MATERIAL SUS304
 MACHINING FINISH Ra 1.6
 FINISH 洗浄

NAME		OMCS 45deg Stand		JGW. No.	REV	
DESIGN	Xenon	2017/09/24	D1707049			1
DRAFT	J.Kasuya	2017/09/24				2
CHECK						