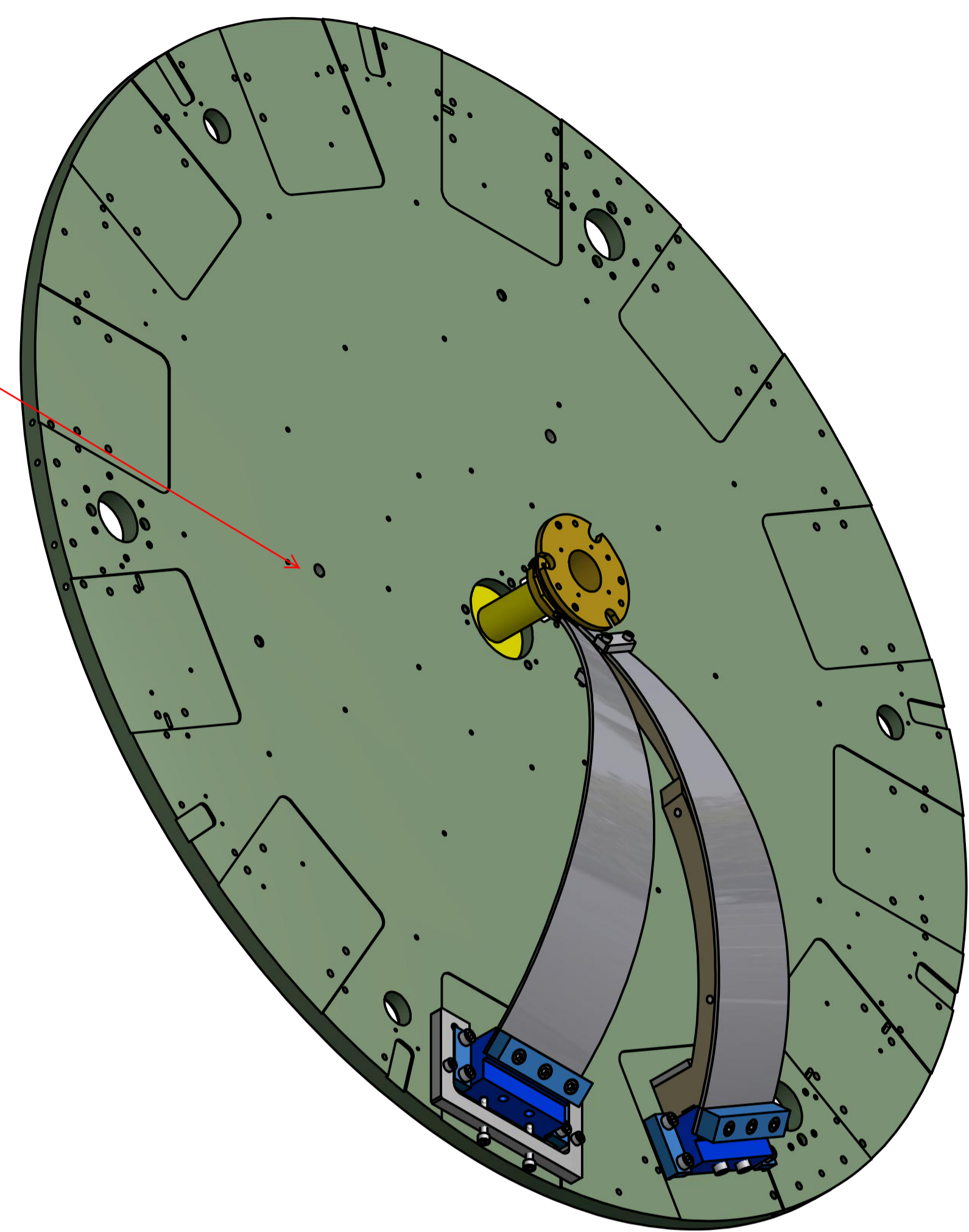


mostrare con tre
lame simmetriche
er evitare bischeri
(esistono)

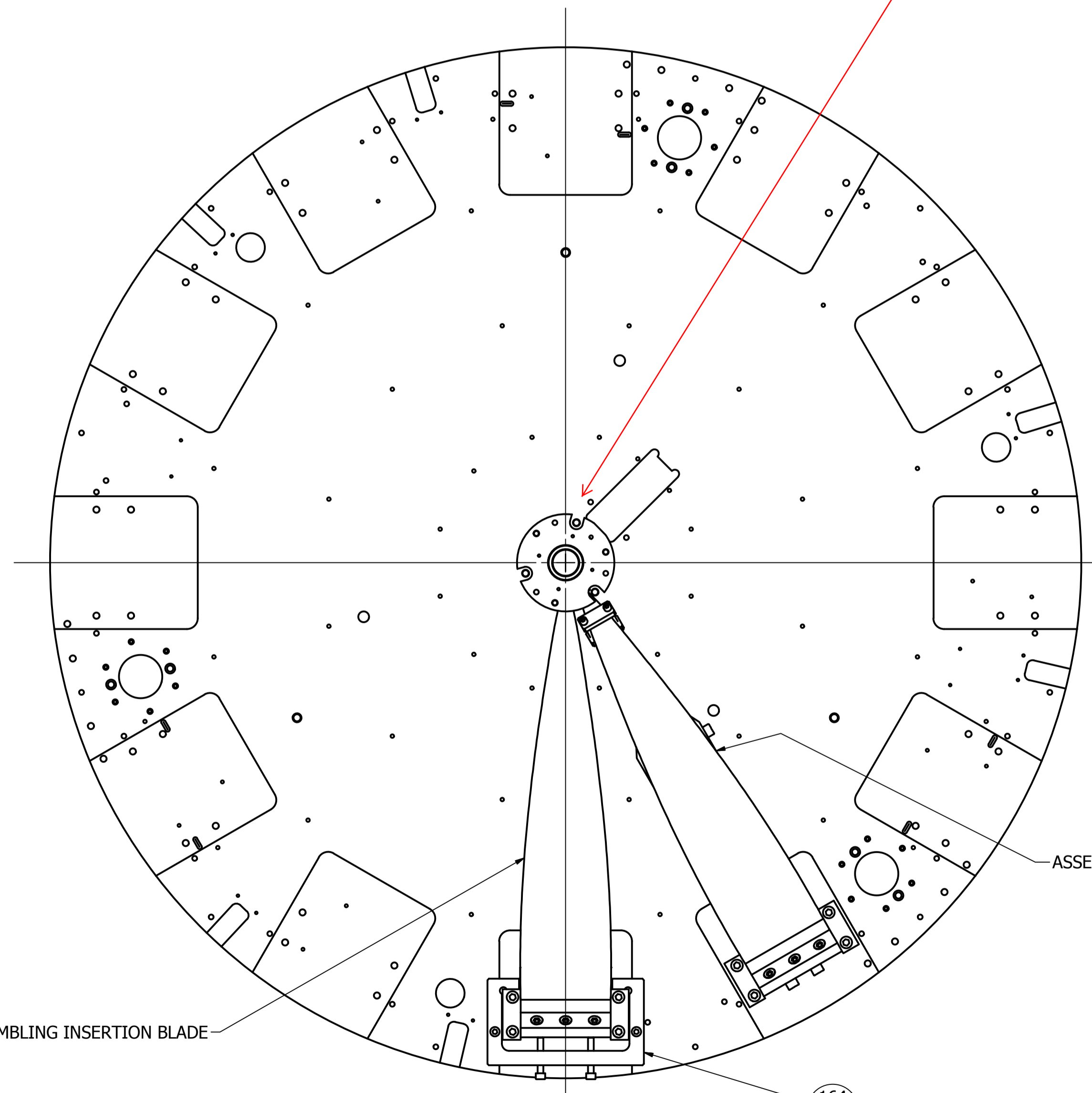


mostrare uso di
119.1 per
allineamento
angolare

A-A (1:5)

mostrare prolunga
15 mm mettere
nota aggiustare
altezza se
necessario

mostrare
montaggio con
barra filettata



ASSEMBLING BENDING BLADE

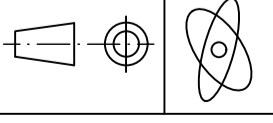

ASSEMBLING INSERTION BLADE

165

166

164

Elenco parti			
ELEMENTO	QTÀ	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE
8	1	ISO 4032 - M10	Dado esagonale
9	1	ISO 7092 - ST 10 - 140 HV	Rondelle piatte - Serie piccola - Grado prodotto A
10	3	ISO 4762 - M5 x 12	Viti con esagono incassato - Grado prodotto A
11	8	ISO 4762 - M10 x 35	Viti con esagono incassato - Grado prodotto A
13	2	ISO 4762 - M8 x 30	Viti con esagono incassato - Grado prodotto A
14	2	ISO 4762 - M8 x 50	Viti con esagono incassato - Grado prodotto A

ref.	note		date
modifications			
166	0923	Fixer keystone	
165	0923	Positioner keystone	
164	0923	Pusher blade tool	
	0922	Assembling bending blade	
	0921	Assembling insertion blade	
ref.	draw.	legend	
		DESIGNED FOR R. De Salvo	
 PROMEC di Gennaro Gianni BIENTINA (PISA)-ITALIA		DESIGN G. Gennaro	
		DATE 03-03-11	SCALE 1:5
		ASS. NUMB. LCGT.0920-00	
		REPLACE DRAWING N°	
TITLE LCGT-SAS MOUNTING TOOL-Gr.9.1 ASSEMBLING TOOL		A1	